

Evaluación de la conveniencia del PLAN SST, afín de presentar el impacto financiero al empresario.

### CONTEXTO ORGANIZACIONAL

\_ MEDIANA EMPRESA

\_ ACCIDENTES POR AÑO = 8

\_ ESTIMACIÓN DE IMPACTO PLAN SST

Reducción del 60% de los accidentes en el año = 4.8 accidentes

<b>COSTOS DIRECTOS x ACCIDENTE</b>	
_ Atención médica	\$ 3.000
_ Indemnizaciones	\$ 6.000
_ Daños a bienes	\$ 2.000
_ Honorarios Legales	\$ 1.000
<b>TOTAL</b>	<b>\$ 12.000</b>

<b>COSTOS INDIRECTOS x ACCIDENTE</b>	
_ Productividad / Reemplazo / Entrenamiento	\$ 8.000
_ Investigación y Administración	\$ 1.200
_ Horas extras / Pedidos Perdidos	\$ 2.000
_ Reputación / Pérdida Clientes	\$ 3.000
<b>TOTAL</b>	<b>\$ 14.200</b>

### ¿DÓNDE SE OBTIENEN ESTOS DATOS?

### ¿CUÁNTO LE CUESTA A LA EMPRESA CADA ACCIDENTE?

Costos directos	\$ 12.000
Costos indirectos	\$ 14.200
<b>COSTO POR ACCIDENTE</b>	<b>\$ 26.200</b>

### ¿CUÁL ES EL COSTO ANUAL DE LOS ACCIDENTES EN LA EMPRESA?

Costo por accidente	\$ 26.200
Cantidad de accidentes al año	8
<b>COSTO ANUAL POR AÑO</b>	<b>\$209.600</b>

**PRESUPUESTO ANUAL DEL PLAN DE SST** (reduce accidentes en un 60%)

<b>INVERSIÓN EN PREVENCIÓN</b>	
_ Coordinador de seguridad	\$ 40.000
_ Capacitación	\$ 10.000
_ EPP y consumibles	\$ 6.000
_ Mejoras técnicas amortizadas	\$ 12.000
_ Mantenimiento y monitoreo	\$ 4.000
<b>COSTO ANUAL DEL PLAN de SST</b>	<b>\$ 72.000</b>

**AHORRO ANUAL SEGÚN IMPACTO DEL PLAN DE SST**(representa el **BENEFICIO** logrado por la implementación del plan SST)

_ Costo por accidente	\$ 26.200
_ Accidentes evitados	4.8
<b>TOTAL AHORRO ANUAL</b>	<b>\$125.760</b>

**ANÁLISIS FINANCIERO****ROI (return on investment – retorno de la inversión)**

$$\text{ROI} = (\text{BENEFICIO} - \text{COSTO PLAN en SST}) / \text{COSTO PLAN en SST} * 100$$

*El **BENEFICIO**, es lo ahorrado por la empresa en accidentes laborales resultante de la implementación del **PLAN de SST**.*

$$\text{ROI} = ((\$ 125.760 - \$ 72.000)) / \$ 72.000 * 100 = 74,7\%$$

**¿Qué significa este resultado?**

*Que la **INVERSIÓN** generó un 74,7% de **RENTABILIDAD** según su costo, es decir que por cada \$ 1 invertido retornó \$ 1,747.*

**VERIFICACIÓN EN UNIDADES MONETARIAS**

$$\text{RETORNO} = \text{TOTAL AHORRO ANUAL} / \text{COSTO ANUAL DEL PLAN de SST}$$

$$\$ 1.747 = \$ 125.760 / \$ 72.000$$

**PRI (Período Recuperación de la inversión) – En inglés PAYBACK**

$$\text{PRI} = \text{COSTO PLAN en SST} / \text{BENEFICIO (AHORRO) ANUAL}$$

$$\text{COSTO PLAN en SST ANUAL} = \$ 72.000$$

$$\text{BENEFICIO (ahorro) ANUAL} = \$ 125.760 \text{ (corresponde a 4,8 accidentes menos)}$$

$$\text{PRI} = \$ 72.000 / \$ 125.760$$

$$\text{PRI} = 0,573 \text{ años} = 6,9 \text{ meses}$$

**¿Qué significa este resultado?**

*Que la **INVERSIÓN** se recupera en 0,573 años, es decir en 6,9 meses*